

Verktyg för grävare

Rivning, återvinning och jordarbeten.
Upplev våra hydrauliska verktyg för bärare.



Produktöversikt

Får vi presentera våra hydrauliska verktyg för bärare. Byggda med en teknik som gör dem lättare, nättare och mer kraftfulla än någonsin.



SB
55-1 060 kg



MB
750-1 650 kg



HB
2 000-10 000 kg



Hydraulhammare

sidorna 8-13



ER & ERC
110-7 000 kg



Alternativ för ER & ERC - t.ex.
Vattenspraysystemet



ER-L
250-1 800 kg



Rotationsfräsar

sidorna 14-21



Rivning



Jordarbeten



Återvinning



ADU
280-2 050 kg



Matningsdrivenheter

sidorna 22-23



HC
160–1 400 kg



Hydraulik Markvibratorer

sidorna 24-25



CB
320–7 400 kg



Betongsaxar

sidorna 26-27



CC
1 600–7 100 kg



Kombinations- saxar

sidorna 28-29



DP
2 130–2 930 kg



Rivningstänger

sidorna 30-31



BP
2 090–3 790 kg



Krosstänger

sidorna 32-33



MG
90–5 300 kg



Multigripar

sidorna 34-35



SC
2 500–8 250 kg



Stålsaxar

sidorna 36-37



HM
1 550–2 000 kg



Hydromagneter

sidorna 38-39



BC
2 250–6 050 kg



Skopkrossar

sidorna 40-41



BS
1 710–2 450 kg



Skopsiktar

sidorna 42-43







HATCON. En ny nivå av kontroll.

Med HATCON (Hydraulic Attachment Tools Connectivity) får du nästa nivå av kontroll över dina hydraulverktyg och kan följa drifttid, användningsställen och serviceintervall. Logga bara in på My Epiroc på datorn, plattan eller telefonen, så får du tillgång till alla data och får meddelanden när det är dags för service.

HATCON finns fabriksmonterad eller för eftermontering för hammare och rotationsfräsar i premiumserierna.

Data från HATCON ger en helt ny nivå av kontroll. Det har aldrig varit lättare att se till att verktygen utnyttjas jämnt, optimera transporterna och öka drifttiden med förplanerade servicestopp. Med uppkopplade verktyg ökar du effektiviteten och i slutändan vinsten. GPS-funktionen bidrar dessutom till ett bättre stölskydd.

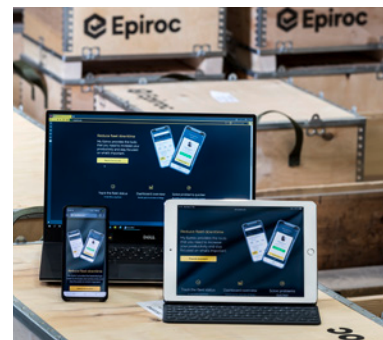
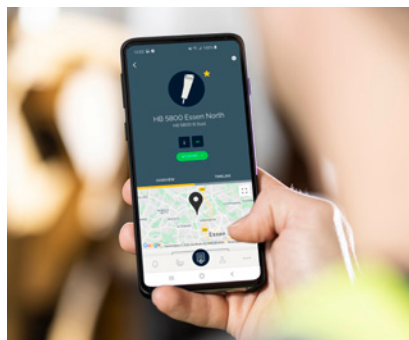
Epiroc har som främsta mål att förse dig med lösningarna du behöver för att lyckas i dag och tekniken som leder dig mot framtiden. Genom erbjuda HATCON för våra produkter vill vi bidra till att göra din verksamhet effektivare och hjälpa dig skydda din investering.



Besök www.epiroc.com/hatcon



eller www.my.epiroc.com för mer information.



Ett solitt val

Hydraulhammare med kompakt hammarhus är perfekta för rivning av lätta betongkonstruktioner och asfaltbeläggningar, både inomhus och utomhus, jordarbeten, slagghackning under jord och rengöring av skänkar och konvertrar på gjutrier.

EnergyRecovery-funktionen använder automatiskt kolvens rekylerenergi för att öka prestandan samtidigt som vibrationerna minskar.

Underhållsfria högtrycksackumulatorer med **patentskyddat membranstöd** ger jämn prestanda och hög tillförlitlighet.

De automatiska smörjsystemen **ContiLube® II micro** (SB 52-552) och **ContiLube® II** (SB 702-1102) optimerar smörjningsprocessen och minskar underhålls- och stilleståndstid till ett minimum.

Den inbyggda **övertrycksventilen** skyddar mot överbelastning.

Flytande mejselbussning med **patentskyddat verktyglåssystem** ger snabba och enkla byten på plats.

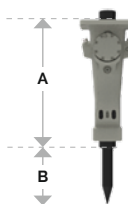
Den unika **konstruktionen med kompakt hammarhus** eliminerar delar och ger en smidig, kompakt och lätt konstruktion med hög hållbarhet.

SB-serien		SB 52	SB 102	SB 152	SB 202	SB 302	SB 452	SB 552	SB 702	SB 1102
Bärare, viktclass ¹⁾	t	0,7-1,1	1,1-3	1,9-4,5	2,5-6	4,5-9	6,5-13	9-15	10-17	13-24
Arbetsvikt ²⁾	kg	55	90	140	200	300	440	520	720	1 060
Verktøgsdiameter	mm	40	45	50	65	80	95	100	105	120
Max. ingående hydrauleffekt	kW	7	9	11	17	20	25	29	34	40
Oljeflöde	l/min	12-27	16-35	25-45	35-65	50-80	55-100	65-115	80-120	100-135
Tryck	bar	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150	120-170	130-180
Slagfrekvens	bpm	750-1700	750-2 300	850-1 900	850-1 800	600-1 400	550-1 250	650-1 150	600-1 050	550-850
Ljudeffektnivå, garanterad ³⁾	dB(A)	117	115	114	118	119	122	126	122	123
A	mm	444	571	686	727	807	849	919	1 012	1 166
B	mm	255	265	280	330	400	470	495	520	610

¹⁾ Viktangivelserna gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering.

²⁾ Montering med standardverktyg och medelstor adapterplåt.

³⁾ EN ISO 3744 i enlighet med direktiv 2000/14/EC



Den smidiga och kompakta designen gör SB-serien perfekt för arbete i trånga utrymmen som inomhus, längs väggar eller i trånga diken.



Bara goda vibrationer

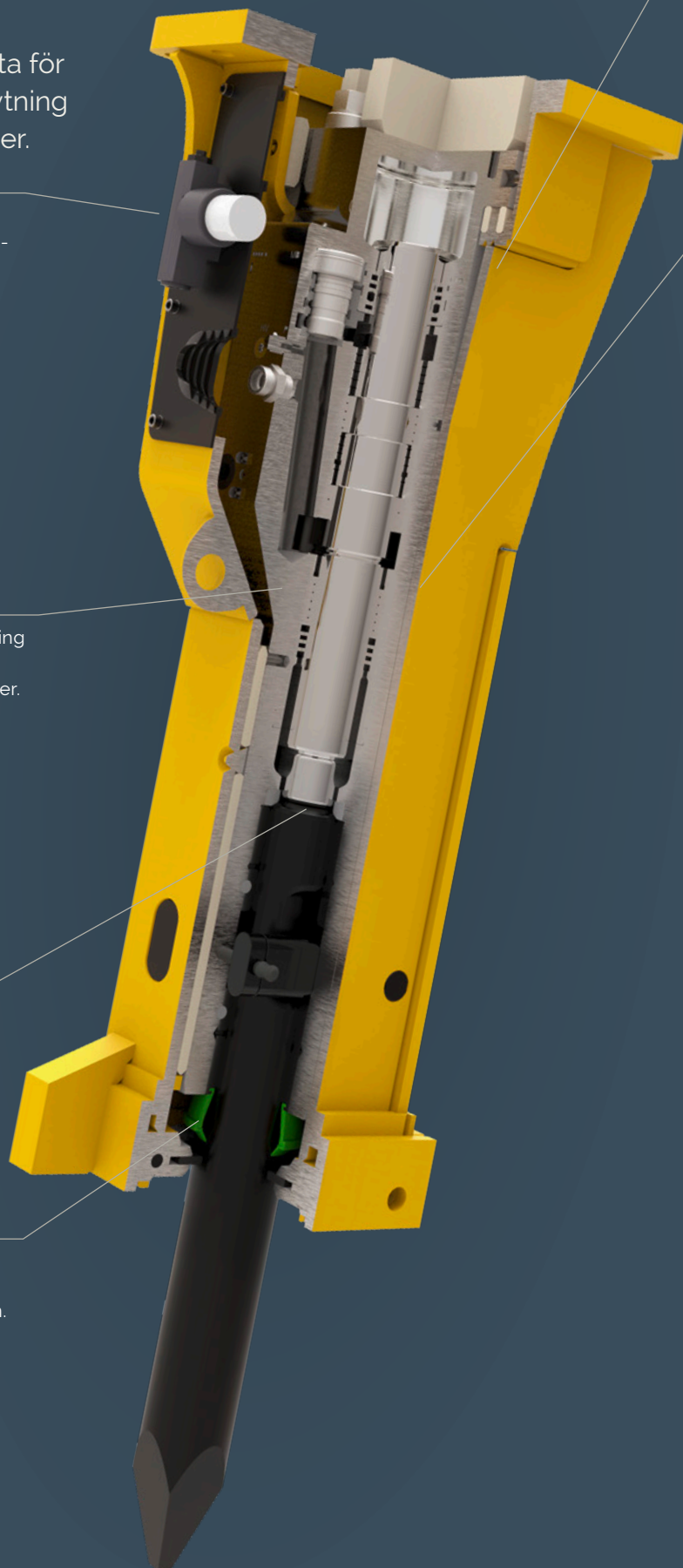
De medeltunga hydraulhammarna är perfekta för betong- och asfaltsrivning, sekundär stenbrytning och primär bergbrytning på byggarbetsplatser.

Det automatiska smörjsystemet **ContiLube® II** optimerar smörjningen och minskar underhålls- och stilleståndstid till ett minimum.

VibroSilenced Plus-konceptet med upphängning i icke-metallmaterial isolerar hammarkroppen effektivt och minskar både buller och vibrationer.

EnergyRecovery-funktionen använder automatiskt kolvens rekylenergi för att öka prestandan samtidigt som vibrationerna minskar.

Det aktiva tvåstegssystemet **DustProtector II** finns som tillval. Det förlänger livslängden på komponenterna och minskar fettförbrukningen.



Det automatiska **AutoControl**-systemet för slaglängdsbyte justerar effektbalansen under drift så att prestandan optimeras.

Läge med kort slaglängd för mjukare material

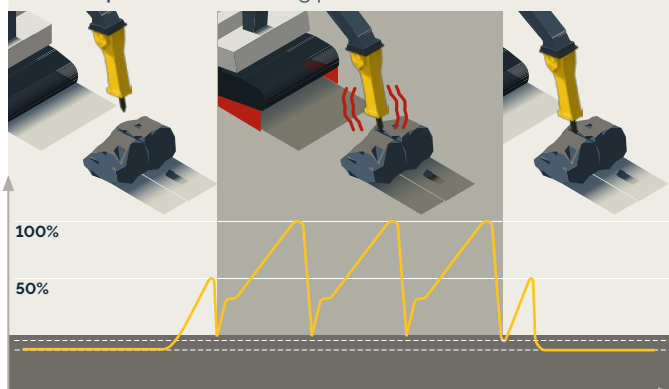
Slagkraft  Normal slagkraft
 Slagfrekvens  Hög slagfrekvens

Läge med lång slaglängd för hårdare material

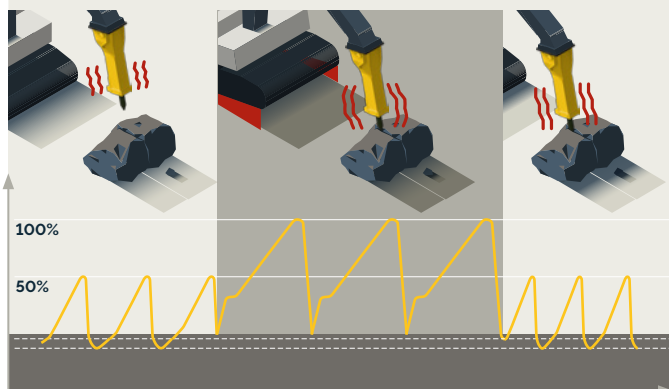
Slagkraft  Hög slagkraft
 Slagfrekvens  Normal slagfrekvens

Med det patentskyddade **StartSelect**-systemet kan operatören enkelt anpassa start- och stoppbeteendet efter markförhållandena.

AutoStop förhindrar tomslag på fast mark.

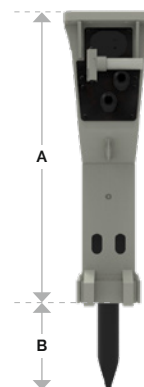


AutoStart förenklar positioneringen vid instabila markförhållanden.



De medeltunga hydraulhammarna kombinerar effektivitet med hög prestanda och är avsedda för många olika användningar.

MB-serien		MB 750	MB 1000	MB 1200	MB 1500	MB 1650
Bärare, viktclass ¹⁾	t	10-17	12-21	15-26	17-29	19-32
Arbetsvikt ²⁾	kg	750	1 000	1 200	1 500	1 650
Verktögsdiameter	mm	100	110	120	135	140
Max. ingående hydrauleffekt	kW	34	39	42	46	51
Oljeflöde	l/min	80-120	85-130	100-140	120-155	130-170
Tryck	bar	140-170	160-180	160-180	160-180	160-180
Slagfrekvens	bpm	370-840	350-750	340-680	330-680	320-640
Ljudeffektnivå, garanterad ³⁾	dB(A)	117	120	120	121	121
Standardversion						
A	mm	1 320	1 458	1 494	1 550	1 573
B	mm	510	570	600	635	670
DustProtector II-version						
A	mm	1 400	1 548	1 580	1 630	1 673
B	mm	430	480	515	555	570



¹⁾ Viktangvelserna gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering.

²⁾ Montering med standardverktyg och medelstor adapterplåt.

³⁾ EN ISO 3744 i enlighet med direktiv 2000/14/EC

Banbrytande prestanda

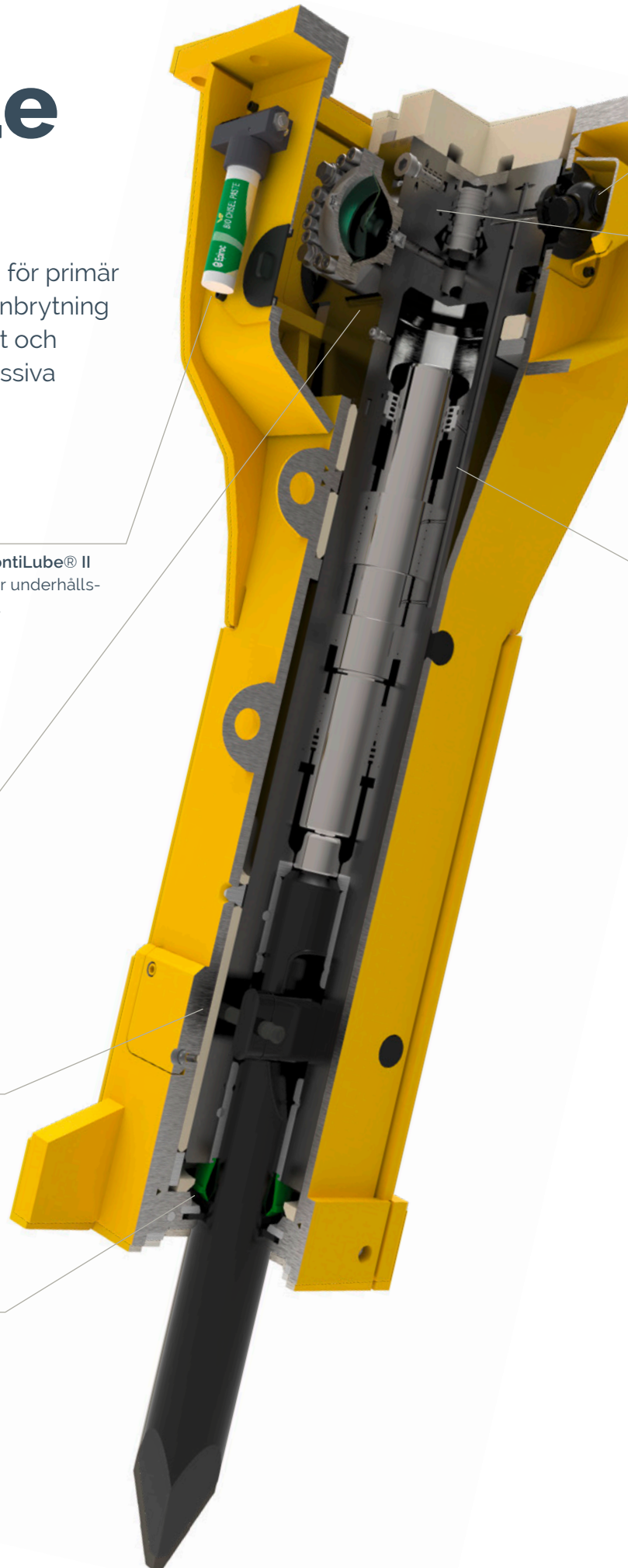
Våra tunga hydraulhammare fungerar lika bra för primär sprängningsfri stenbrytning och sekundär stenbrytning på byggarbetsplatser och i stenbrott, dagbrott och underjordgruvor som för primär rivning av massiva armerade betongkonstruktioner.

Det automatiska smörjsystemet **ContiLube® II** optimerar smörjningen och minskar underhålls- och stilleståndstid till ett minimum.

EnergyRecovery-funktionen använder automatiskt kolvens rekylerenergi för att öka prestandan samtidigt som vibrationerna minskar.

VibroSilenced Plus-konceptet med upphängning i icke-metallmaterial isolerar hammarkroppen effektivt och minskar både buller och vibrationer.

Det aktiva tvåstegssystemet **DustProtector II** finns som tillval. Det förlänger livslängden på komponenterna och minskar fettförbrukningen.



Den inbyggda övertrycksventilen **PowerAdapt** förhindrar överbelastning.

Det automatiska **AutoControl**-systemet för slaglängdsbyte justerar effektbalansen under drift så att prestandan optimeras.

Läge med kort slaglängd för mjukare material

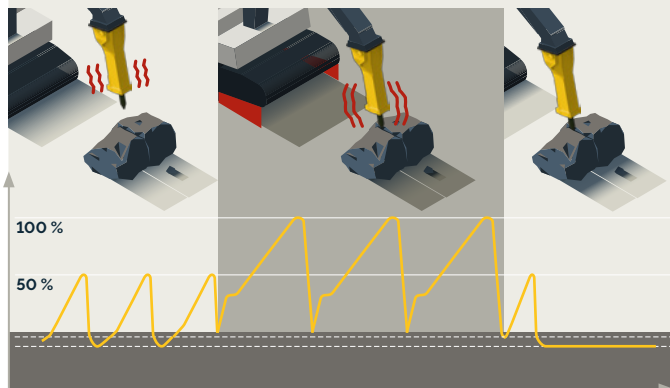
Slagkraft  Normal slagkraft
 Slagfrekvens  Kort slagfrekvens

Läge med lång slaglängd för hårdare material

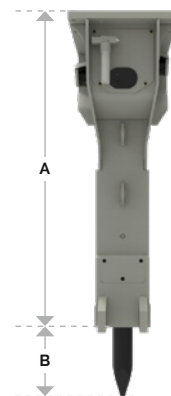
Slagkraft  Hög slagkraft
 Slagfrekvens  Normal slagfrekvens

Det patentskyddade **intelligenta skyddssystemet (IPS)** justerar automatiskt start- och stoppbeteendet under drift och ger såväl enkel positionering som maximalt skydd mot tomslag.

IPS kombinerar fördelarna med både AutoStart och Auto-Stop: enkel positionering och skydd mot tomslag.



Den robust konstruktionen och långa hållbarheten gör att de tunga hydraulhammarna passar för de tyngsta jobben.



HB-serien		HB 2000	HB 2500	HB 3100	HB 3600	HB 4100	HB 4700	HB 5800	HB 7000	HB 10000
Bärare, viktclass ¹⁾	t	22-38	27-46	32-52	35-63	40-70	45-80	58-100	70-120	85-140
Arbetsvikt ²⁾	kg	2 000	2 500	3 100	3 600	4 100	4 700	5 800	7 000	10 000
Verktögsdiameter	mm	145	155	165	170	180	190	200	210	240
Max. ingående hydrauleffekt	kW	57	66	81	90	96	108	117	135	159
Oljeflöde	l/min	150-190	170-220	210-270	240-300	250-320	260-360	310-390	360-450	450-530
Tryck	bar	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180
Slagfrekvens	bpm	300-625	280-580	280-560	280-560	280-550	280-540	280-480	280-450	250-380
Ljudeffektnivå, garanterad ³⁾	dB(A)	120	121	120	123	124	126	121	121	123
Standardversion										
A	mm	1 861	2 042	2 209	2 274	2 359	2 454	2 580	2 855	-
B	mm	635	640	675	700	750	790	815	835	-
DustProtector II-version										
A	mm	1 926	2 087	2 254	2 318	2 404	2 509	2 635	2 905	3 142
B	mm	570	600	630	650	705	730	760	785	800

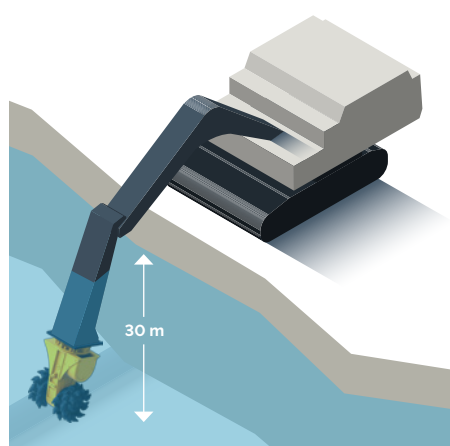
¹⁾ Viktangivelsena gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering.

²⁾ Montering med standardverktyg och medelstor adapterplåt.

³⁾ EN ISO 3744 i enlighet med direktiv 2000/14/EC

Jobbar sida vid sida

Tvärgående rotationsfräsar är utmärkta alternativ för berg- och betongväggar, ytprofilering, dikning, utgrävning av fryst jord, brytning av mjukare bergarter i stenbrott och rivning.



Kan användas ända ner till 30 meters djup under vatten utan ytterligare installation eller modifiering.

Mycket **robusta kugghjul** för optimal energiöverföring och driftsäkerhet



QuickSnap spärrsystem (ER 600-3000) för snabbt och enkelt dubbyte

Stort utbud av skärhuvuden för olika applikationer

Robust husdesign med HARDOX nötningskydd för längre upptid

ER-serien		ER 40X	ER 50X	ER 50	ER 100X	ER 100	ER 250X	ER 250	ER 600
Bärare, viktclass ¹⁾	t	0,6-2	1-3	1-3	3-7	3-7	8-15	8-15	10-18
Arbetsvikt ²⁾	kg	110	170	200	330	350	520	570	900
Produktvikt	kg	90	130	160	290	310	450	500	820
Märkeffekt	kW	13	18	18	30	30	45	45	65
A	mm	495	610	615	805	805	940	965	1130
B	mm	400	400	500	500	610	600	685	795
C	mm	225	225	240	370	370	400	450	575
Rotationshastighet	rpm	130	150	150	115	115	90	90	80
Optimalt oljeflöde ³⁾	L/min	17-22	25-38	25-38	52-62	41-62	60-85	60-85	120-150
Högsta moment ⁴⁾	Nm	960	1420	1420	3000	3000	5200	5200	10100
Max skärkraft ⁴⁾	N	8530	12620	11850	16200	16200	26000	23200	35100
Diameter dubbfäste	mm	11,4	11,4	15	20	20	20	22	25
Antal dubbar	st	40	40	56	44	64	44	44	48
Max. oljeflöde ⁵⁾	L/min	40	60	60	90	90	100	100	170
Max. drifttryck	bar	350	350	350	350	350	350	350	350

¹⁾ Viktangivelserna gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering.

²⁾ Montering med dubbar och medelstor adapterplåt. ³⁾ Tillgängliga motorvarianter per modell. ⁴⁾ vid 350 bar ⁵⁾ vid 10 bar

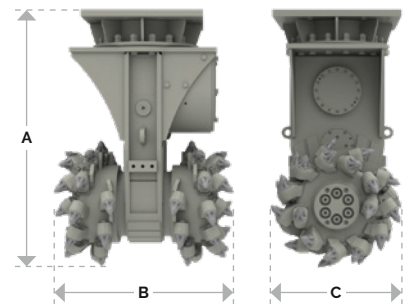
Mekaniskt **360°** graders roterbart fäste (ER 50-3000) med central fästbult för enkel positionering av rotationsfräsen

Anpassningsbar **motor** med högt moment för högre produktivitet och längre livslängd



Bärlagersystem för **utgående axel** som tål **tung belastning** med **smörfritt system** för slidningspackning

Dubbhylsorna (ER 1500-5500) kan bytas



ER-serien		ER 650	ER 1500X	ER 1500XL	ER 1700	ER 2000X	ER 2000	ER 3000	ER 5500
Bärare, viktclass ¹⁾	t	15-28	20-40	20-40	30-50	35-50	35-50	50-70	70-125
Arbetsvikt ²⁾	kg	1 200	2 000	2 100	2 450	2 700	2 900	4 000	7 000
Produktvikt	kg	1 050	1 750	1 850	2 200	2 400	2 600	3 500	6 000
Märkeffekt	kW	80	120	120	120	160	160	200	400
A	mm	1 250	1 425	1 425	1 425	1 600	1 600	1 650	1 970
B	mm	800	880	1 000	1 040	1 050	1 250	1 330	1 600
C	mm	585	720	720	720	720	720	805	920
Rotationshastighet	rpm	80	75	75	72	65	65	53	48
Optimalt oljeflöde ³⁾	l/min	140-190	205-300	205-300	290-360	300-390	300-390	350-450	700-950
Högsta moment ⁴⁾	Nm	12 400	23 400	23 400	27 900	31 500	31 500	46 800	111 500
Max skärkraft ⁴⁾	N	42 400	65 000	65 000	77 500	87 500	87 500	116 300	242 400
Diameter dubbfäste	mm	30	30	30	30	30	30	38-30	38
Antal dubbar	st	44	44	48	56	56	56	64	68
Max. oljeflöde ⁵⁾	l/min	210	320	320	360	410	410	500	1 000
Max. drifttryck	bar	350	350	350	350	350	350	350	350

¹⁾ Viktangivelserna gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering.

²⁾ Montering med dubbar och medelstor adapterplåt. ³⁾ Tillgängliga motorvarianter per modell. ⁴⁾ vid 350 bar ⁵⁾ vid 10 bar

Skär rätt genom konkurrensen

Den integrerade hydrauliska rotationen i våra fräsar ger bättre produktivitet och precision vid svåra arbetsuppgifter.

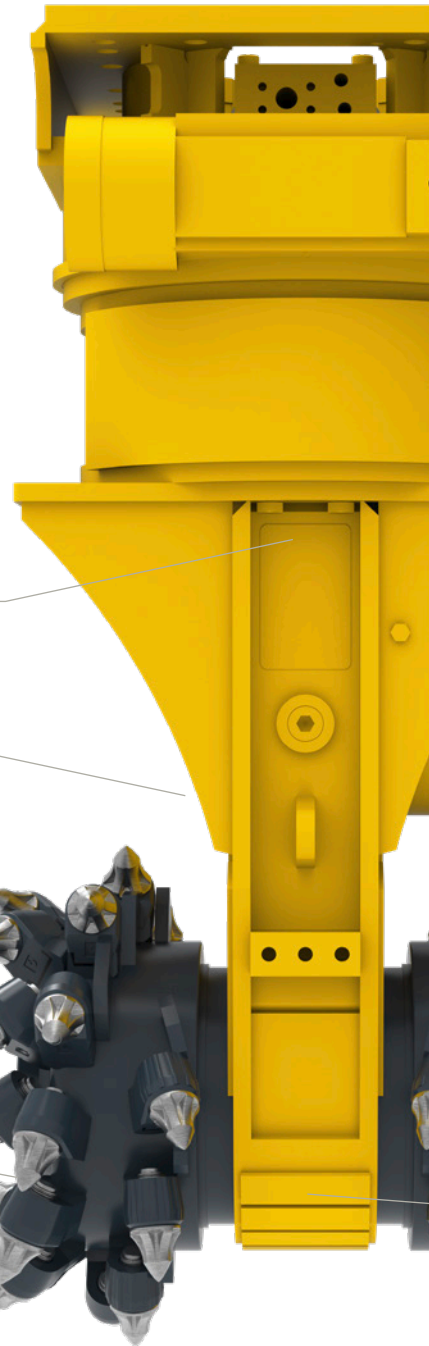
Mycket **robusta kuggjul** för optimal energiöverföring och driftsäkerhet



QuickSnap spärrsystem (ERC 600-3000) för snabbt och enkelt dubbyte

Bärlagersystem för **utgående axel** som tål **tung belastning** med **smörjfritt system** för **slidringsspäckning**

Stort utbud av skärhuvuden för olika applikationer



ERC-serien		ERC 50	ERC 100	ERC 250	ERC 600	ERC 650	ERC 1500X	ERC 1500XL
Bärare, viktclass ¹⁾	t	1-3	3-7	8-15	10-18	15 - 25	20-40	20-40
Arbetsvikt ²⁾	kg	340	530	950	1 280	1 760	2 700	2 800
Produktvikt	kg	300	490	880	1 200	1 560	2 450	2 550
Märkeffekt	kW	18	30	45	65	80	75	120
A	mm	795	1 085	1 325	1 500	1 665	1 870	1 870
B	mm	500	610	685	795	800	880	1 000
C	mm	240	370	450	575	585	720	720
Rotationshastighet	rpm	150	115	90	80	80	75	75
Optimalt oljeflöde ³⁾	L/min	25-38	41-62	60-85	120-150	140-190	205-300	205-300
Högsta moment ⁴⁾	Nm	1 420	3 000	5 200	10 100	12 400	23 400	23 400
Max skärkraft ⁴⁾	N	11 850	16 200	23 200	35 100	42 400	65 000	65 000
Diameter dubbfäste	mm	15	20	22	25	30	30	30
Antal dubbar	st	56	64	44	48	44	44	48
Max. oljeflöde ⁵⁾	L/min	60	90	100	170	210	320	320
Max. drifttryck	bar	350	350	350	350	350	350	350
Max. oljeflöde (rotation) ⁵⁾	L/min	10	10	30	30	40	40	40
Max. drifttryck (rotation)	bar	160	160	160	160	160	160	160

¹⁾ Viktangivelsen gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering.

²⁾ Montering med dubbar och medelstor adapterplåt. ³⁾ Tillgängliga motorvarianter per modell. ⁴⁾ vid 350 bar ⁵⁾ vid 10 bar

360°-gradig ändlös
hydraulisk rotation ger
optimal positionering och
precisionshantering

Anpassningsbar motor med
högt moment för högre
produktivitet och längre
livslängd

Dubbhylsorna
(ERC 1500-3000)
kan bytas



Robust husdesign med
HARDOX nötningskydd för
längre upptid

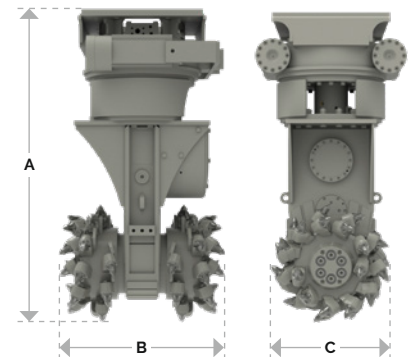


ERC-serien

		ERC 1700	ERC 2000	ERC 3000
Bärare, viktclass ¹⁾	t	30-50	35-55	50-70
Arbetsvikt ²⁾	kg	3.240	3.600	5.700
Produktvikt	kg	2 990	3 300	5 200
Märkeffekt	kW	120	160	200
A	mm	1 855	1 970	2 220
B	mm	1 040	1 250	1 330
C	mm	720	720	805
Rotationshastighet	rpm	72	65	53
Optimalt oljeflöde ³⁾	L/min	290-360	300-390	350-450
Högsta moment ⁴⁾	Nm	27 900	31 500	46 800
Max skärkraft ⁴⁾	N	77 500	87 500	116 300
Diameter dubbfäste	mm	30	30	38-30
Antal dubbar	st	56	56	64
Max. oljeflöde ⁵⁾	L/min	400	410	500
Max. drifttryck	bar	350	350	350
Max. oljeflöde (rotation) ⁵⁾	L/min	40	40	60
Max. drifttryck (rotation)	bar	160	160	160

¹⁾ Viktangivelserna gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering. ²⁾ Montering med dubbar och medelstor adapterplåt.

³⁾ Tillgängliga motorvarianter per modell. ⁴⁾ vid 350 bar ⁵⁾ vid 10 bar



En maskin – olika applikationer

Pro-fäste – styvt fäste, flexibel användning

Det styva mellanfästet ger garanterat skydd av kundinvesteringen med den vanliga prestandan. Matningen från hydraulslangarna sitter på baksidan, mitt på förlängningsarmens skydd. Där utsätts de för mindre mekanisk belastning och därför är bättre skyddade under arbetet, med minimal visuell kontakt i synnerhet med rotationsfräsen. Finns för ER 650–ER 2000.



HATCON – En ny nivå av kontroll

Med HATCON får du nästa nivå av kontroll över dina hydraulverktyg och kan följa drifttid, användningsställen och serviceintervall. Finns för ER 100–ER 5500¹.

Andas djupt med våra dammsugssystem

Vattenspraysystem

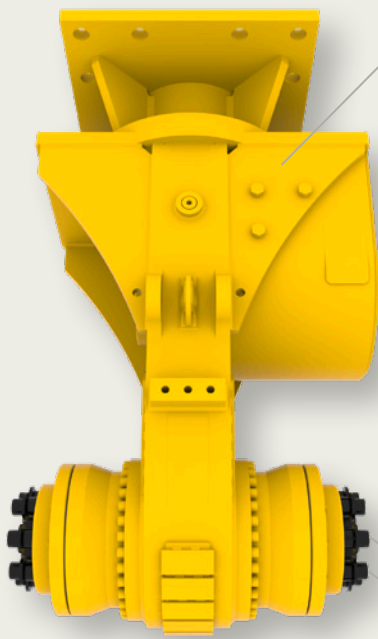
Lösningen är att spraya vattnet direkt på området vid skärhuvudet så att det verkligen hamnar där det ska. Finns för ER 40–ER 5500¹.



Dammsugshuv

För inomhusbruk, där det inte går att använda vattensprayning, erbjuder vi även små modeller av rotationsfräsar med en dammsugshuv som samlar upp dammet. Finns för ER 40–ER 100¹.



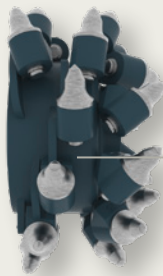


ER utan trummor

Vår rotationsfräs erbjuder hög flexibilitet på plats genom byte endast av skärhuvudena för olika applikationer.

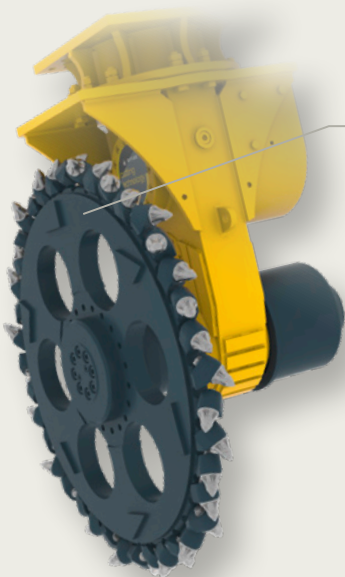
Vi erbjuder även speciallösningar för unika applikationer:

- Undervattenskit för arbete som utförs ned till 2 000 meters djup
- Polarkit för extremt låga temperaturer ned till -50° C
- Högtemperaturkit för arbete i miljöer som stålverk



Standardskärhuvud

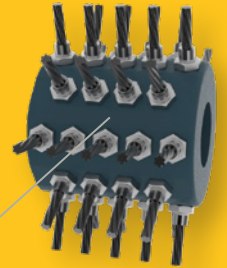
Standardskärhuvudet klarar de flesta applikationer.



Kapskiva

För trånga diken och rännor i berg, betong eller asfalt. Finns för ER 50-ER 3000¹.

Specialhuvuden



Borsthuvud

För rengöring av ytor som stålplåt, betongväggar och sprutbetongväggar. Finns för ER 40-ER 650.



Profilerande huvud

För en bättre ytfinish, t. ex. för tunnelarbeten eller slitsmurar. Finns för ER 250-ER 3000.



Skärhuvud för träarbete

För trä- och stubbarbete. Finns för ER 250-ER 650.



Blandarhuvud

För blandning och konditionering av jord i mjuk till medelhård mark. Finns för ER 600-ER 2000.



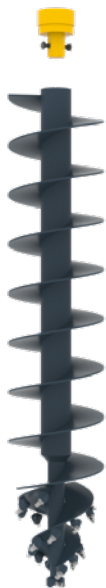
Högproduktionshuvud

För brytning av mjukt berg. Finns för ER 1500-ER 5500.

¹ Passar även motsvarande ERC-modeller.

Dikesgrävning

Axiella rotationsfräsar är konstruerade för trång dikning, borttagning av pålhuvuden och rensning av rännor.



Robust hus för längre upptid

Anpassningsbar radialkolvmotor motor med **högt moment** för högre produktivitet

Starkt och **smörjfritt lagersystem** för minimal stilleståndstid

Stort utbud av skärhuvuden för olika applikationer

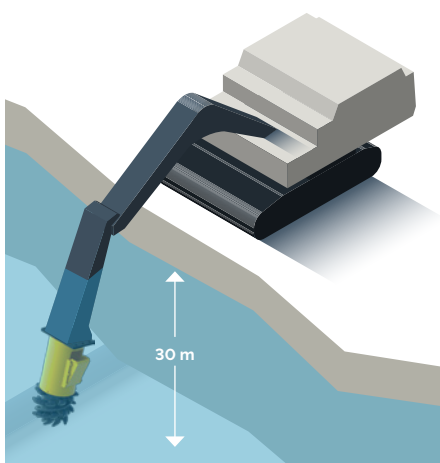
Skärhuvudet kan bytas till en matningskruv för borrar i mjukt berg



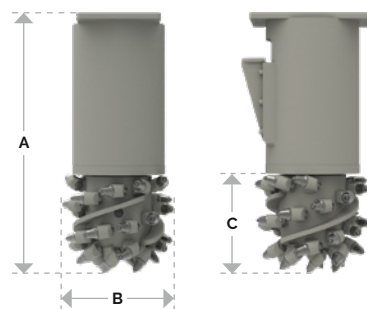
ER-L-serien		ER 100L	ER 250L	ER 400L	ER 450L	ER 600L
Bärare, viktklass ¹⁾	t	3-7	8-15	12-17	12-17	15-22
Arbetsvikt ²⁾	kg	250	410	440	450	660
Produktvikt ³⁾	kg	210	340	365	375	580
Märkeffekt	kW	30	45	65	65	65
A	mm	810	1130	1130	1160	1340
B	mm	310	355	355	380	550
C	mm	370	400	400	450	535
Rotationshastighet	rpm	110	90	80	80	80
Optimalt oljeflöde ⁴⁾	l/min	52-62	60-85	120-150	120-150	120-150
Högsta moment ⁵⁾	Nm	3 120	5 200	10 400	10 400	10 400
Max skärkraft ⁵⁾	N	16 900	26 000	52 000	46 200	38 900
Diameter dubbfäste	mm	20	20	20	22	22
Antal dubbar	st	32	44	44	30	42
Max. oljeflöde ⁶⁾	l/min	90	100	170	170	170
Max. drifttryck	bar	350	350	350	350	350

¹⁾ Viktangivelserna gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering.

²⁾ Montering med dubbar och medelstor adapterplåt. ³⁾ Tillgängliga motorvarianter per modell. ⁴⁾ vid 350 bar ⁵⁾ vid 10 bar



Kan användas ända ner till 30 meters djup under vatten utan ytterligare installation eller modifiering.



ER-L-serien		ERL 700	ERL 1100	ER 1500L	ER 2000L
Bärare, viktclass ¹⁾	t	15-25	25-35	20-40	35-50
Arbetsvikt ²⁾	kg	700	900	1450	1800
Produktvikt	kg	600	660	1200	1500
Märkeffekt	kW	70	120	120	160
A	mm	1230	1270	1440	1500
B	mm	390	430	590	600
C	mm	450	500	680	720
Rotationshastighet	rpm	75	75	75	65
Optimalt oljeflöde ³⁾	l/min	160	240-300	200-300	300-390
Högsta moment ⁴⁾	Nm	11 700	23 400	23 400	33 500
Max skärkraft ⁴⁾	N	52 000	93 600	68 800	93 000
Diameter dubbfäste	mm	22	30	30	30
Antal dubbar	st	30	26	24	28
Max. oljeflöde ⁵⁾	l/min	200	320	320	410
Max. drifttryck	bar	350	350	350	350

¹⁾ Viktangivelserna gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering.

²⁾ Montering med dubbar och medelstor adapterplåt. ³⁾ Tillgängliga motorvarianter per modell. ⁴⁾ vid 350 bar ⁵⁾ vid 10 bar

Borra djupt

Matningsskruvarna bygger på vår teknologi för rotationsfräsar och är perfekta för svåra jobb i jord och mjukt berg.

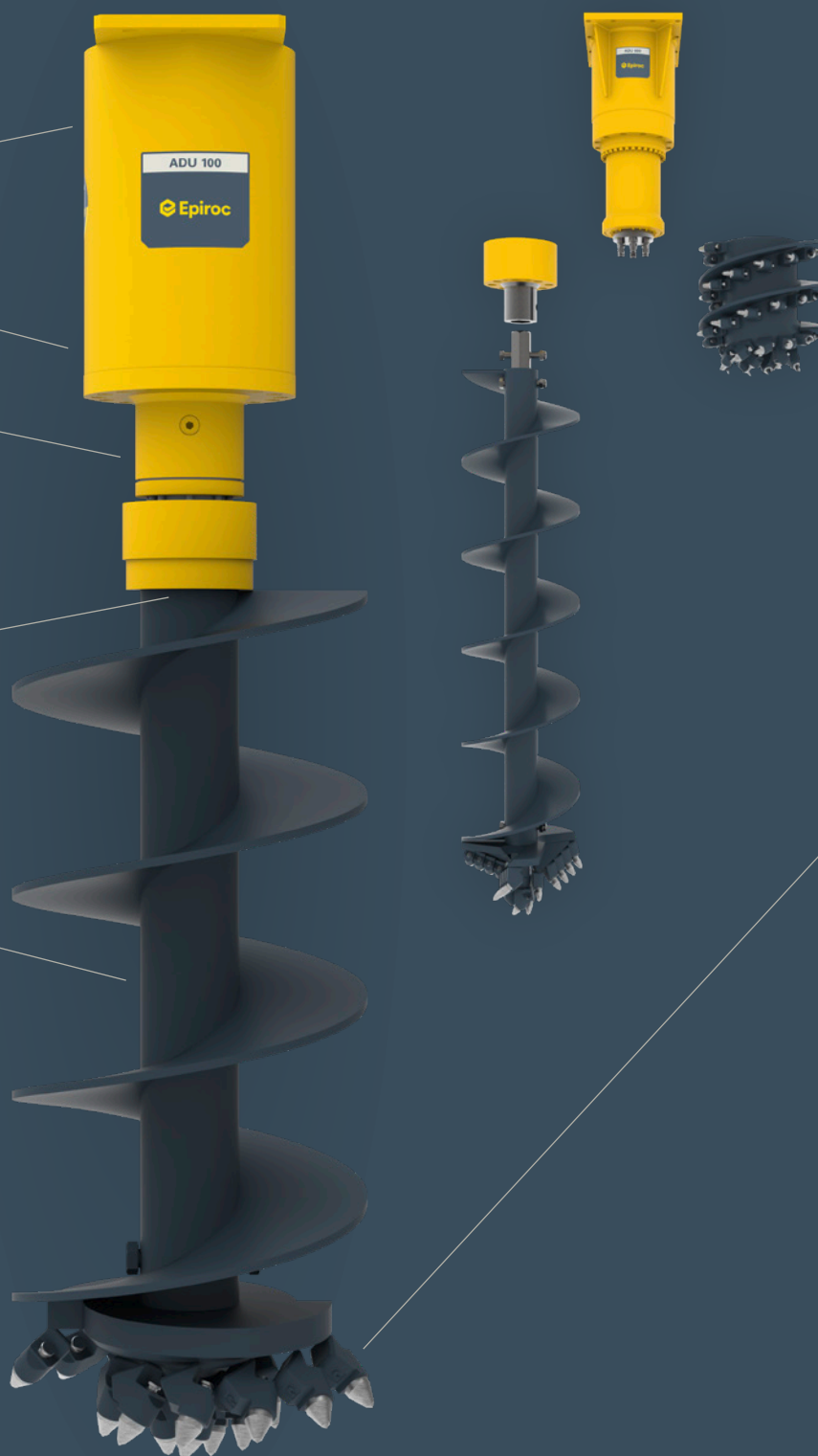
Kompakt husdesign för enkel hantering

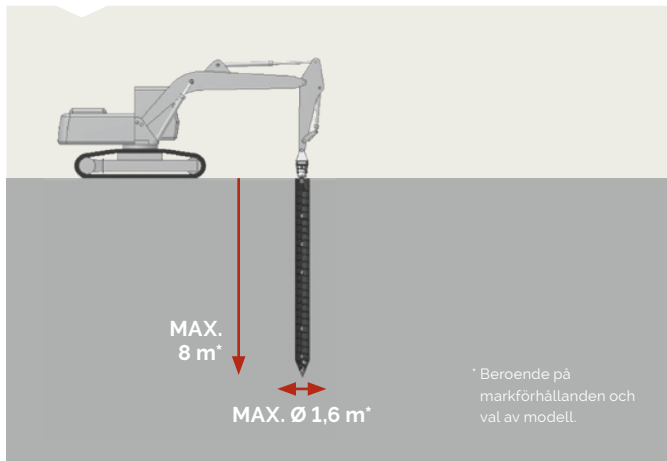
Radialkolvmotor med högt moment för högre produktivitet

Starkt och smörjfritt lagersystem för minimal stilleståndstid

Snabbt byte av matningsskruv för hög flexibilitet

Stort utbud av matningsskruvar för olika applikationer

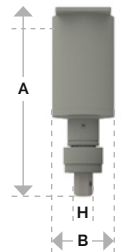




Jordklassificeringar⁵⁾

	1	Matjord
	2	Flytande jord
	3	Lättgrävd jord
	4	Medelsvår jord
	5	Svårgrävd jord
	6	Lättbrutet berg (max. 60 MPa) och liknande jord
	7	Svårbrutet berg (max. 60 MPa)

Val av borkrkronor för olika markförhållanden



ADU-serien		ADU 100	ADU 250	ADU 450	ADU 600	ERL 700	ERL 1100	ADU 1500	ADU 2000
Bärare, viktclass ³⁾	t	3-6	8-15	8-17	14-22	15-30	18-35	18-40	30-50
Arbetsvikt ²⁾	kg	280	420	445	750	800	1 090	1 370	2 050
Produktvikt	kg	240	350	370	670	700	850	1 120	1 750
Märkeffekt	kW	30	45	65	65	70	120	120	160
A	mm	900	810	810	1 260	1 090	1 090	1 200	1 250
B	mm	300	350	360	350	400	400	600	660
H	mm	80	80	80	80/120/160	160	160	80/120/160	120/160
Rotationshastighet	rpm	50-110	40-80	40-80	40-80	50-90	50-70	50-70	30-60
Optimalt oljeflöde ³⁾	l/min	30-60	40-75	75-150	75-150	105-170	200-300	200-300	200-360
Högsta moment ⁴⁾	Nm	3 120	5 200	10 400	10 400	11 700	23 400	23 400	33 500
Max. oljeflöde	l/min	90	85	170	170	200	320	320	400
Max. drifttryck	bar	350	350	350	350	350	350	350	350
Borkkapaciteter									
Max. borrhjup	mm	3 500	5 000	5 000	6 000	6 000	7 000	7 000	8 000
Max. borrhjup (jordklass 1-3 ⁵⁾)	mm	400	500	800	900	1 000	1 500	1 500	1 600
Max. borrhjup (jordklass 4-5 ⁵⁾)	mm	300	400	600	700	900	1 200	1 200	1 500
Max. borrhjup (jordklass 6-7 ⁵⁾)	mm	-	300	500	500	600	900	900	1 100

³⁾ Viktangivelsen gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering.

²⁾ Markvibrator med medelstor adapterplåt. ³⁾ vid 200 bar. ⁴⁾ vid 350 bar. ⁵⁾ enligt DIN 18300.

På fast mark

De hydrauliska markvibratorerna är konstruerade för effektiv kompaktering av jord vid dikning, markutjämning, konstruktion av jordvallar, nerdrivning och uppdragning av stolpar, pålar och andra formsättningar.

360-gradig ändlös **hydraulisk rotation** finns som tillval för optimal positionering och precisionshantering (HC 350 -1050).

De inbyggda ventilerna för **flödes- och tryckreglering** förhindrar överbelastning.

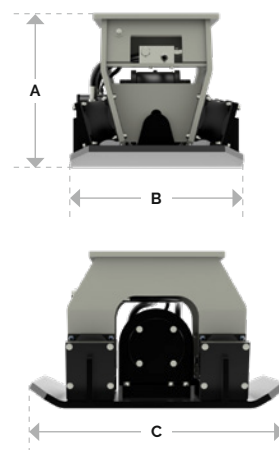
Återfyllningsblad finns som tillval för jordarbeten.

För att förbättra kraftfördelningen och därmed minska belastningen har de **utåtriktade stötdämparna 15 graders lutning**.

Ingen manuell smörjning behövs tack vare den **permanenta oljestänkings-smörjningen**.



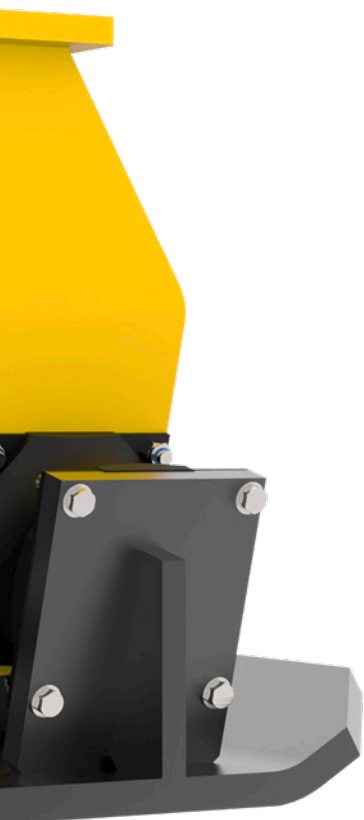
HC-serien		HC 150 ³⁾	HC 350 ³⁾	HC 450 ³⁾	HC 850 ³⁾	HC 1050 ³⁾
Statisk version						
Bärare, viktclass ¹⁾	t	1-3	3-8	4-9	9-20	20-40
Arbetsvikt ²⁾	kg	160	320	430	880	1130
Produktvikt	kg	140	286	400	828	1044
A	mm	486	623	622	764	786
B	mm	295	475	610	710	864
C	mm	721	846	929	1272	1364
Roterande version						
Bärare, viktclass ¹⁾	t	-	4-8	5-9	9-20	20-40
Arbetsvikt ²⁾	kg	-	440	550	1055	1400
Produktvikt	kg	-	408	522	1003	1304
A	mm	-	913	912	1054	1088
B	mm	-	475	610	710	864
C	mm	-	846	929	1272	1364
Statisk och roterande version						
Frekvens	t	1,4	2,3	3,6	7,3	10,5
Kraft	kN	13,7	22,6	35,3	71,6	103
Kompakteringstäckning	m ²	0,17	0,31	0,40	0,68	0,90
Oljeflöde	l/min	30	57	76	114	151
Max. drifttryck	bar	150	150	150	150	150
Oljeflöde (rotation)	l/min	-	25	25	25	25
Max. drifttryck (rotation)	bar	-	320	320	320	320



¹⁾ Viktångivelserna gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering.

²⁾ Markvibrator med medelstor adapterplåt.

³⁾ Dräneringslinje krävs



Våra tysta hydrauliska markvibratorer arbetar snabbt och är enkla både att hantera och positionera.

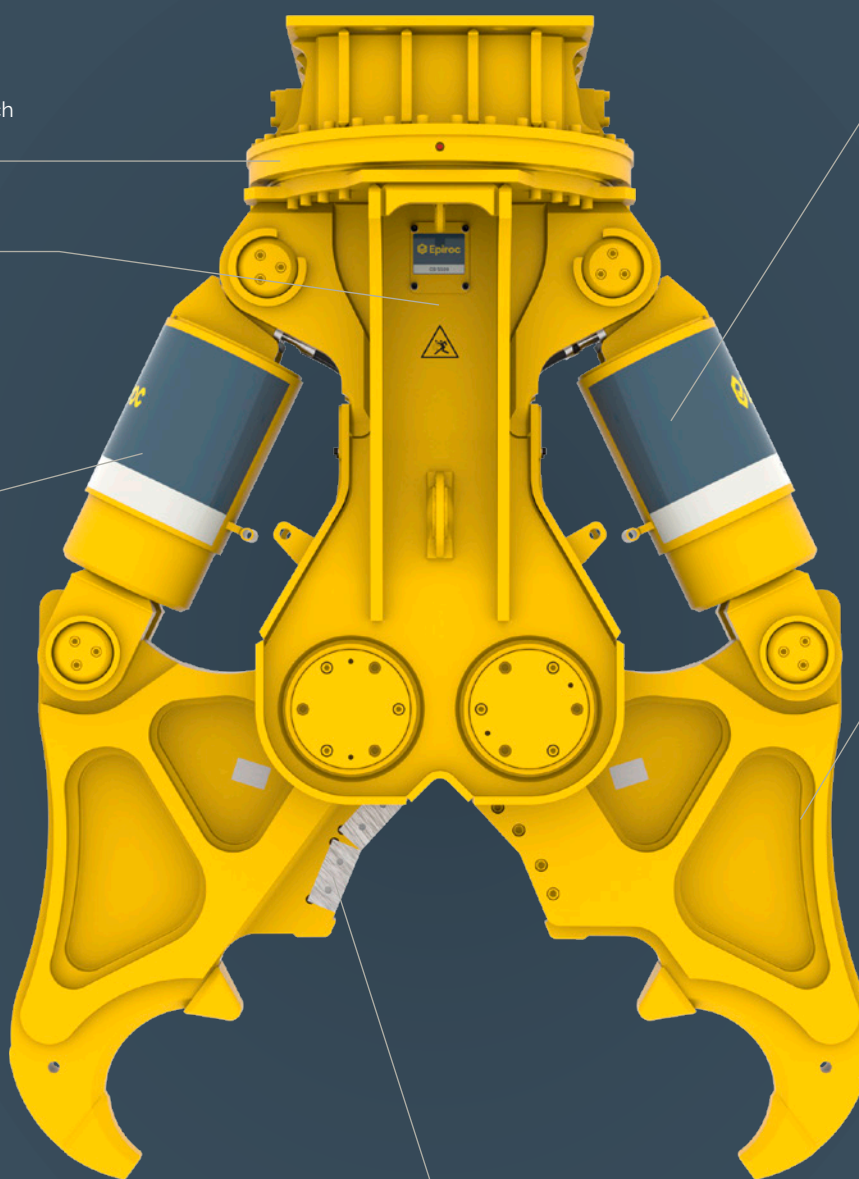
När kraven är höga

Våra betongsaxar är perfekta för rivning av många olika armerade betongkonstruktioner.

360°-gradig ändlös
hydraulisk rotation ger
optimal positionering och
precisionshantering.

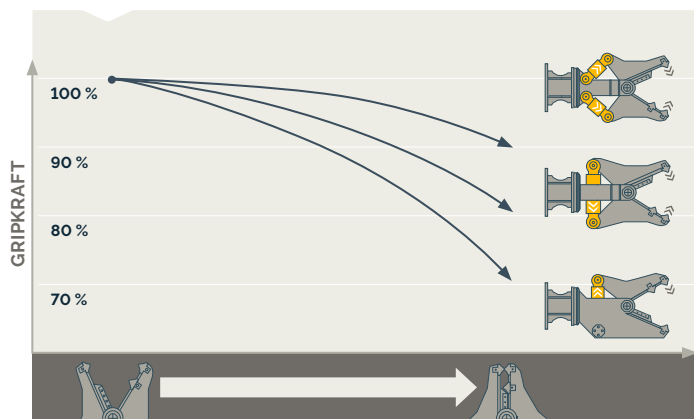
Snabbare arbetscykler
tack vare inbyggd
hastighetsventil.

Fullständigt skydd av
hydraulcylindrarna
med **kolvstängsskydd**.

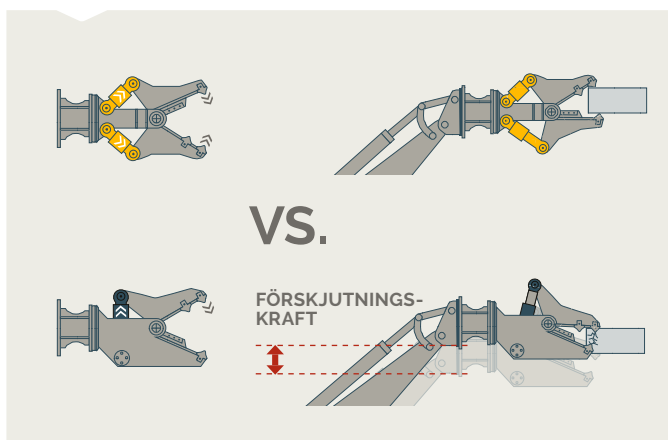


Skären är både
utbytbara och vändbara.

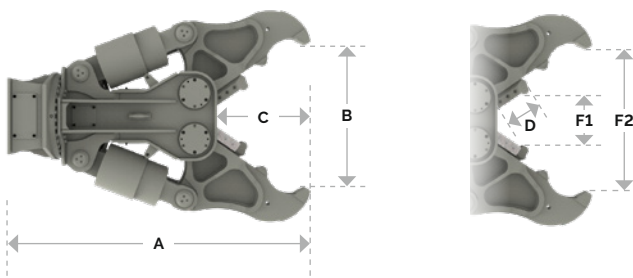
Två kraftfulla hydraulcylindrar ger i princip konstant gripkraft för hög produktivitet.



Två oberoende rörliga käftar eliminerar förskjutningskraften och sänker därmed spänningsnivåerna.



De lätta betongsaxarna är idealiska för demontering på hög höjd. Perfekta för rivningsplatser i bostadsområden.



CB-serien		CB 350	CB 750	CB 950	CB 2500	CB 4500	CB 5500	CB 7500
Bärrare, viktclass ¹⁾	t	2-8	7-14	12-20	20-35	40-55	50-65	70-85
Arbetsvikt ²⁾	kg	320	730	940	2 600	4 500	5 500	7 400
Produktvikt	kg	290	617	794	2 370	4 150	5 050	6 750
A	mm	907	1 374	1 700	2 260	2 650	2 950	3 300
B	mm	380	480	680	1 100	1 400	1 600	1 800
C	mm	219	269	324	750	810	1 060	1 120
D	mm	90	140	140	240	280	350	350
F1	t	199	236	312	360	400	690	960
F2	t	53	57	89	100	130	150	190
Cykeltid (öppning/stängning)	sek	3,8/3,0	3,4/2,6	5,8/5,0	3,8/2,8	3,6/2,6	4,1/3,5	4,8/4,7
Oljeflöde (öppning och stängning)	l/min	50-90	90-180	90-180	150-250	300-400	350-450	550
Max. drifttryck (öppning och stängning)	bar	300	350	350	350	350	350	350
Oljeflöde (rotation)	l/min	5-10	20 - 25	20 - 25	35-50	50	50	50
Max. drifttryck (rotation)	bar	170	210	210	170	115	115	115

¹⁾ Viktangivelserna gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering.

²⁾ Markvibrator med medelstor adapterplåt.

Ett framtidsklipp

Våra universalkombinationssaxar med olika typer av käftar kan användas flexibelt såväl vid primär rivning och sekundär reduktion av betongkonstruktioner som för kapning av stålkonstruktioner på rivningsplatser.

360°-gradig ändlös **hydraulisk rotation** ger optimal positionering och precisionshantering.

Snabbare arbetscykler tack vare inbyggd **hastighetsventil**.

Fullständigt skydd av hydraulcylindrarna med **kolvstängsskydd**.

Kopplings- och positioneringssystemet **CAPS** för det enkelt att byta käftar på plats för nya uppgifter.



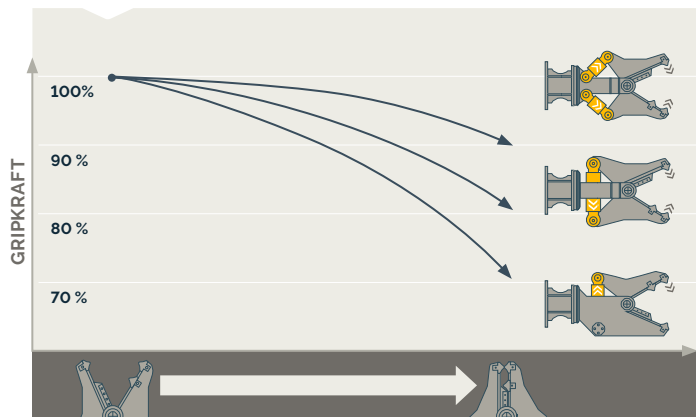
Krosständerna på U- och P-versionen är utbytbara.

Skären på U- och P-versionerna kan både bytas ut och vändas.

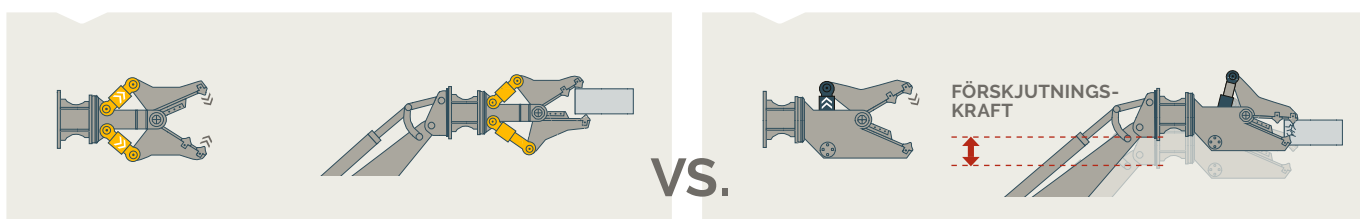


Två kraftfulla hydraulcylindrar ger i princip konstant gripkraft för hög produktivitet.

Våra pålitliga och mångsidiga kombinationsssaxar har två kraftfulla hydraulcylindrar för överlägsen produktivitet.



Två oberoende rörliga käftar eliminerar förskjutningskraften och sänker därmed spänningsnivåerna.



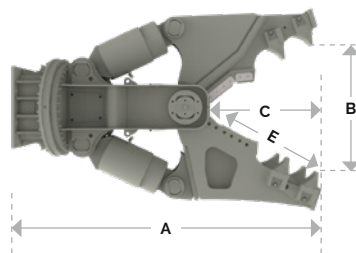
CC-serien

Bärare, viktclass ¹⁾

Universalversion (U)



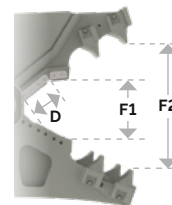
		CC 1600	CC 2300	CC 3100	CC 3700	CC 5000	CC 7000
Arbetsvikt ²⁾	kg	1 600	2 300	3 100	3 700	5 050	7 100
Produktvikt	kg	1 425	2 150	2 880	3 400	4 730	6 450
A	mm	1 862	2 159	2 341	2 420	2 960	3 100
B	mm	700	750	870	1 000	1 300	1 400
C	mm	490	660	700	765	1 090	1 150
D	mm	350	350	350	525	525	525
F1	t	197	257	430	510	620	830
F2	t	57	70	104	126	155	180



Stålkäppande versioner (S)



Arbetsvikt ²⁾	kg	1 540	2 100	2 850	3 400	4 830	6 750
Produktvikt	kg	1 340	1 950	2 635	3 110	4 510	6 000
A	mm	1 786	1 983	2 059	2 320	2 800	2 930
B	mm	380	415	400	440	720	750
C	mm	385	485	465	625	865	900
D	mm	380	380	380	525	875	875
F1	t	197	294	430	510	620	830
F2	t	61	87	145	147	198	205



Version med krosskäft (P)



Arbetsvikt ²⁾	kg	-	2 600	3 450	4 300	-	-
Produktvikt	kg	-	2 460	3 250	3 975	-	-
A	mm	-	2 110	2 265	2 390	-	-
B	mm	-	747	832	960	-	-
C	mm	-	605	643	692	-	-
D	mm	-	140	140	190	-	-
E	mm	-	720	765	852	-	-
F1	t	-	294	430	510	-	-
F2	t	-	71	112	129	-	-

Universalversion (U), stålkäppande version (S) och version med krosskäft (P)

Cykeltid (öppning/stängning)	sek	1,7/1,6	1,7/1,6	3,1/2,9	3,0/2,8	3,7/3,2	3,7/3,7
Oljeflöde	l/min	150-250	150-250	150-250	220-350	350-450	450-550
Max. drifttryck	bar	350	350	350	350	350	350
Oljeflöde	l/min	35-50	35-50	35-50	35-50	45-55	45-55
Max. drifttryck	bar	170	170	170	170	115	115

¹⁾ Viktangelserna gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering.

²⁾ Markvibrator med medelstor adapterplåt.

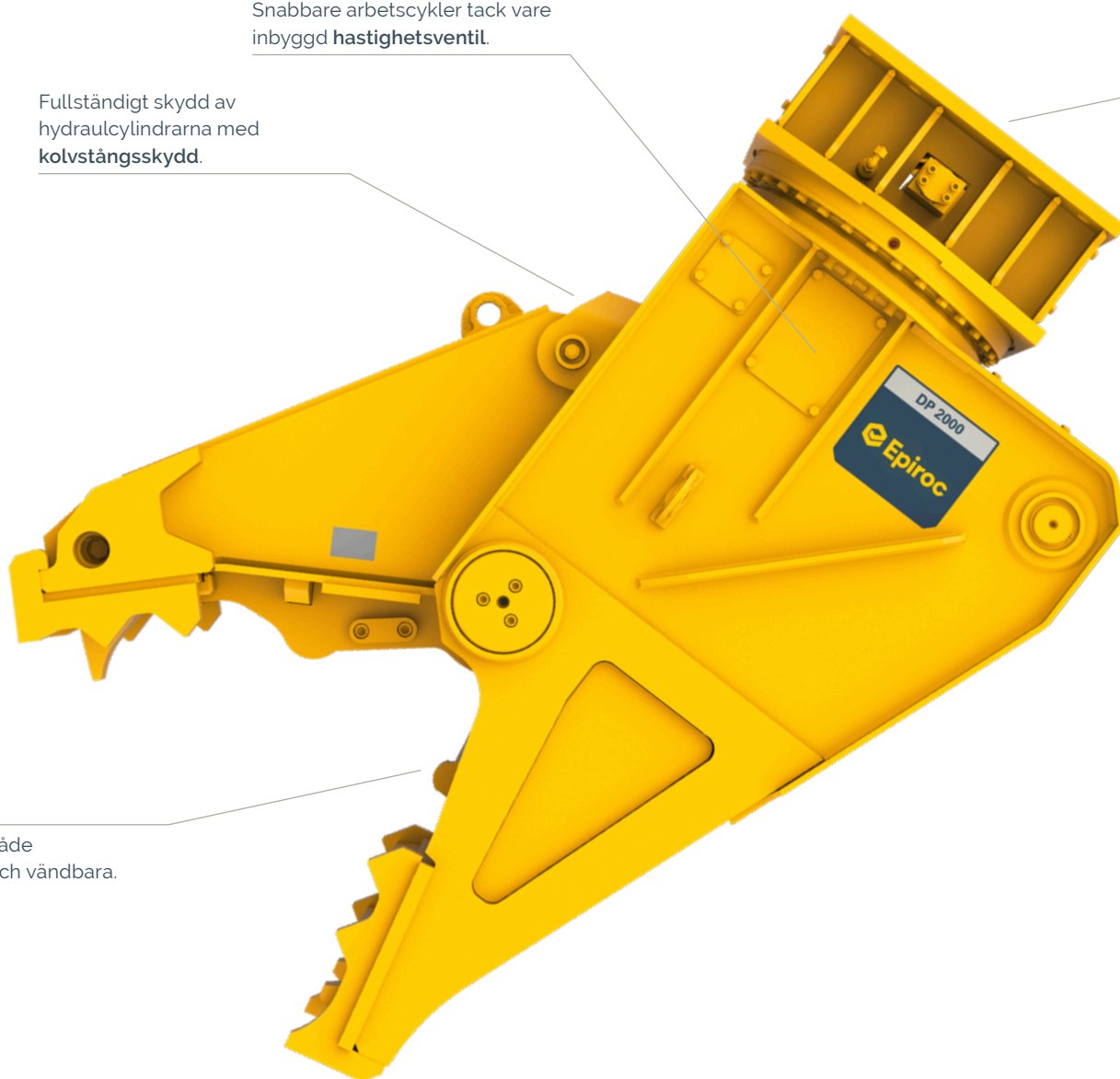
Jämna med marken

Rivningstångens raka konstruktion gör den perfekt lämpad för primär rivning och sekundär reduktion av oarmerade och armerade betongkonstruktioner.

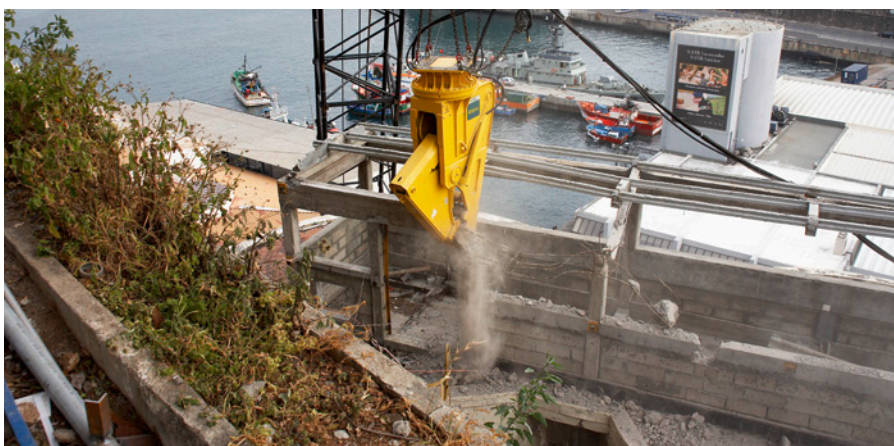
Snabbare arbetscykler tack vare inbyggd **hastighetsventil**.

Fullständigt skydd av hydraulcylindrarna med **kolstångsskydd**.

Skären är både utbytbara och vändbara.

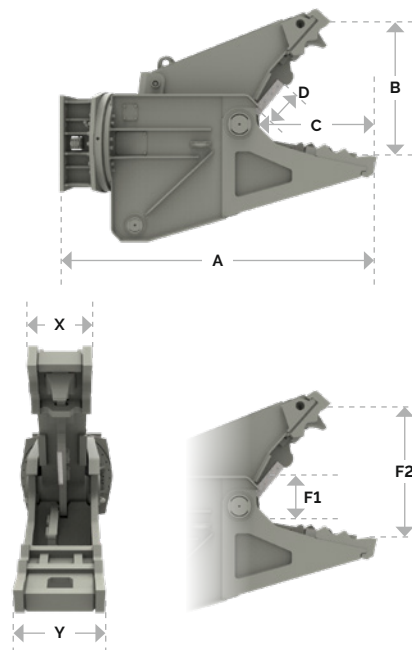


360°-gradig ändlös hydraulisk rotation ger optimal positionering och precisionshantering.



Rivningstängernas robusta konstruktion gör dem garanterat långlivade. Dessutom kan slitagedelarna bytas på plats.

DP-serien		DP 2000	DP 2800
Bärare, viktclass ¹⁾	t	18-27	25-35
Arbetsvikt ²⁾	kg	2 130	2 930
Produktvikt	kg	1 990	2 715
A	mm	2 320	2 550
B	mm	820	1 000
C	mm	650	750
D	mm	190	350
X	mm	340	340
Y	mm	490	500
F1	t	265	320
F2	t	85	100
Cykeltid (öppning/stängning)	sek	4,0/4,0	4,0/4,0
Oljeflöde (öppning och stängning)	l/min	150-250	250-350
Max. drifttryck (öppning och stängning)	bar	350	350
Oljeflöde (rotation)	l/min	35-50	35-50
Max. drifttryck (rotation)	bar	170	170



¹⁾ Viktångivelserna gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering.

²⁾ Markvibrator med medelstor adapterplåt.

Mångsidig med många former

De finurligt vinklade krosstängerna skiljer effektivt armeringsjärn från betong vid sekundär reduktion.

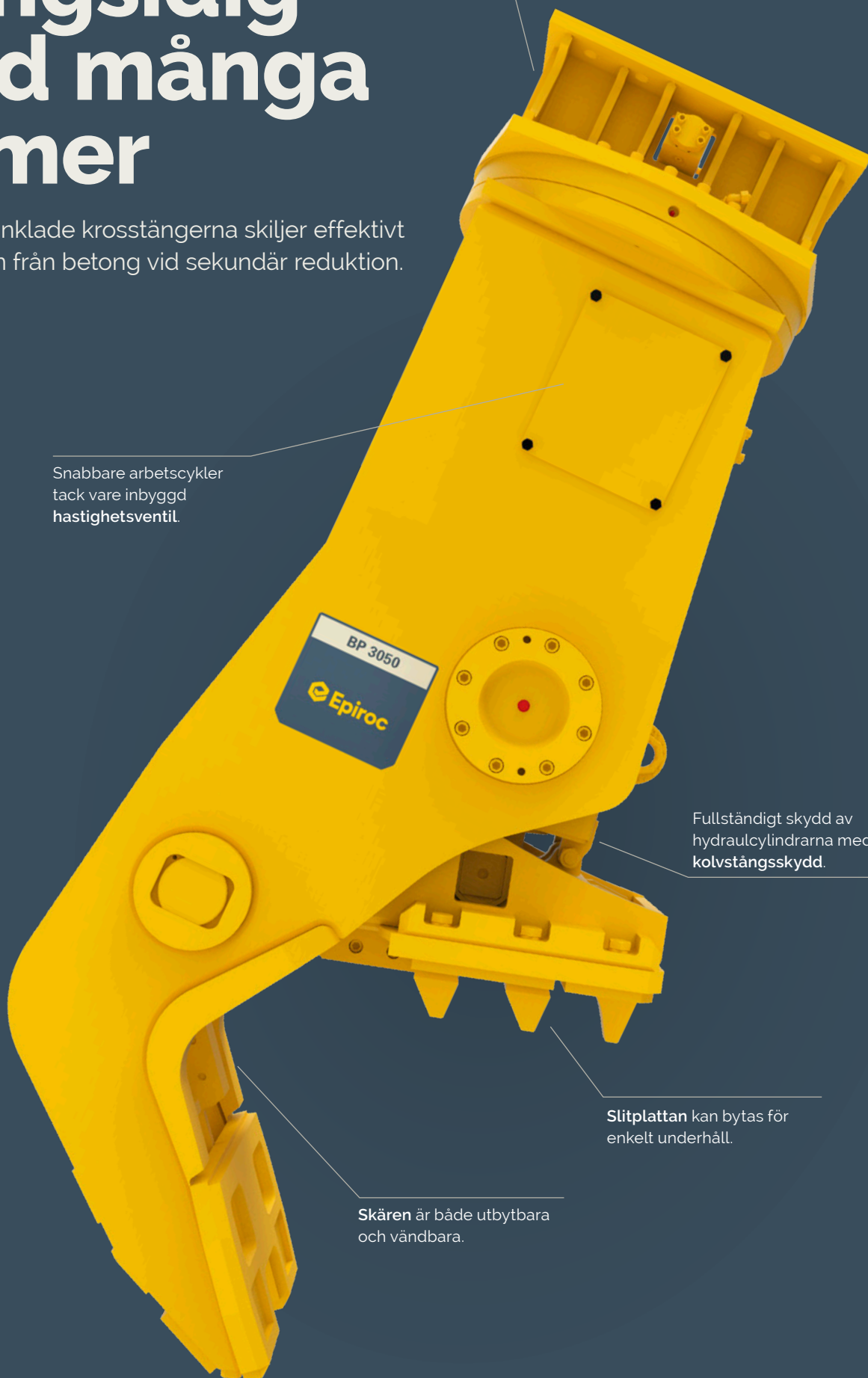
360-gradig ändlös hydraulisk rotation ger optimal positionering och precisionshantering.

Snabbare arbetscykler tack vare inbyggd hastighetsventil.

Fullständigt skydd av hydraulcylindrarna med kolvstängsskydd.

Slitplattan kan bytas för enkelt underhåll.

Skären är både utbytbara och vändbara.

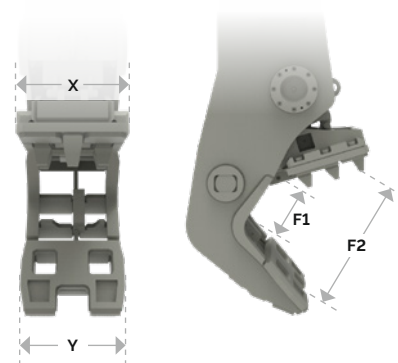
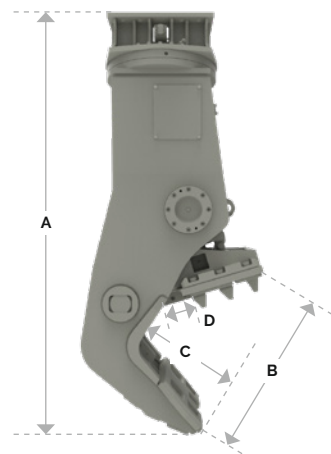




Krosstängernas smarta konstruktion gör dem även idealiska för primär rivning av tak och väggar.

BP-serien

		BP 2050	BP 3050
Statisk version			
Bärare, viktclass ¹⁾	t	18-27	25-40
Arbetsvikt ²⁾	kg	2 090	3 100
Produktvikt	kg	1 890	2 750
A	mm	2 240	2 590
B	mm	875	1 020
C	mm	610	650
D	mm	190	190
X	mm	430	590
Y	mm	550	650
Roterande version			
Bärare, viktclass ¹⁾	t	22-27	30-40
Arbetsvikt ²⁾	kg	2 560	3 790
Produktvikt	kg	2 360	3 440
A	mm	2 630	2 990
B	mm	875	1 020
C	mm	610	650
D	mm	190	190
X	mm	430	590
Y	mm	550	650
Statisk och roterande version			
F1	t	290	365
F2	t	90	115
Cykeltid (öppning/stängning)	sek	2,9/2,5	2,7/2,7
Oljeflöde (öppning och stängning)	l/min	150-250	250-350
Max. drifttryck (öppning och stängning)	bar	350	350
Oljeflöde (rotation)	l/min	35-50	35-50
Max. drifttryck (rotation)	bar	170	170



¹⁾ Viktangelserna gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering.

²⁾ Markvibrator med medelstor adapterplåt.

Vrid upp volymen

Våra multigripär är idealiska både för lastning och sortering av olika material och för rivning av trä- och murverksstrukturer.

Borttagbar **rotationsenhet** för rätt användning med vinklade roterare (MG 1000).

360°-gradig ändlös **hydraulisk rotation** ger optimal positionering och precisionshantering.

Inbyggt **mekaniskt stopp** för att minska belastningen på cylindrarna.

Fasta perforerade höljen ger utmärkt synlighet under körningen.

Tandblad som tillval för hantering av block och stenar (MG 400–1500).

MG-serien		MG 100	MG 200	MG 300	MG 400	MG 500	MG 800	MG 1000
Bärare, viktclass ¹⁾	t	0,7-1,2	1,2-3	2-5	4-8	5-9	10-16	12-20
Arbetsvikt (roterande version) ²⁾	kg	80	180	285	445	465	900	1160
Produktvikt (roterande version)	kg	67	153	260	380	400	776	966
Produktvikt (statisk version)	kg	-	-	-	372	394	675	906
A	mm	620	651	750	892	892	1130	1275
B	mm	600	841	1157	1480	1585	1747	1900
C	mm	310	450	500	603	705	800	810
D	mm	-	-	-	755	755	842	991
F1	t	0,6	1,5	2,0	2,3	2,4	3,8	4,6
Lastvolym	m ³	0,02	0,05	0,11	0,21	0,25	0,35	0,49
Oljeflöde (öppning och stängning)	l/min	15	25	35	40	35-50	70-100	85-120
Max. drifttryck (öppning och stängning)	bar	300	300	300	300	300	350	350
Oljeflöde (rotation)	l/min	3-5	5-10	5-10	10-15	10-15	20 - 25	20 - 25
Max. drifttryck (rotation)	bar	170	170	170	170	170	170	170



Våra multigripar hanterar alla material med största precision. De ger ett stadigt grepp och i princip konstant gripkraft.

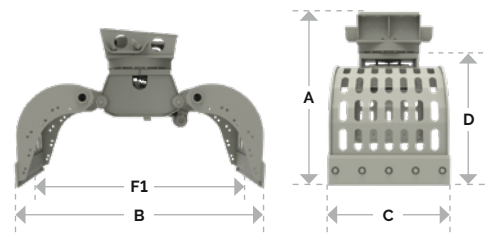


Skären är både utbytbara och vändbara.

Sidoplatser med bultfäste som tillval för hantering av finkornigt material och löst skräp (MG 400-1500).



Möjligt att växla från rotation till icke-rotation eller omvänt.



MG-serien		MG 1500	MG 1800	MG 2300	MG 2700	MG 3000	MG 5000
Bärare, viktclass ¹⁾	t	16-24	20-28	25-38	28-50	35-50	45-100
Arbetsvikt (roterande version) ²⁾	kg	1 670	1 750	2 260	2 800	3 265	5 700
Produktvikt (roterande version)	kg	1 480	1 600	1 996	2 545	3 000	5 000
Produktvikt (statisk version)	kg	1 336	-	-	-	-	-
A	mm	1 478	1 478	1 448	1 651	1 800	2 000
B	mm	2 014	2 014	2 255	2 246	2 460	3 000
C	mm	1 030	1 210	1 210	1 220	1 500	1 500
D	mm	1 130	-	-	-	-	-
F1	t	6,8	6,8	8,0	9,0	9,0	13,0
Lastvolym	m ³	0,73	0,86	0,88	0,92	1,30	1,60
Oljeflöde (öppning och stängning)	l/min	120-170	150-170	160-180	180-200	180-200	280-300
Max. drifttryck (öppning och stängning)	bar	350	350	350	350	350	350
Oljeflöde (rotation)	l/min	30-35	30-35	30-35	30-35	30-35	50-60
Max. drifttryck (rotation)	bar	170	170	170	170	210	210

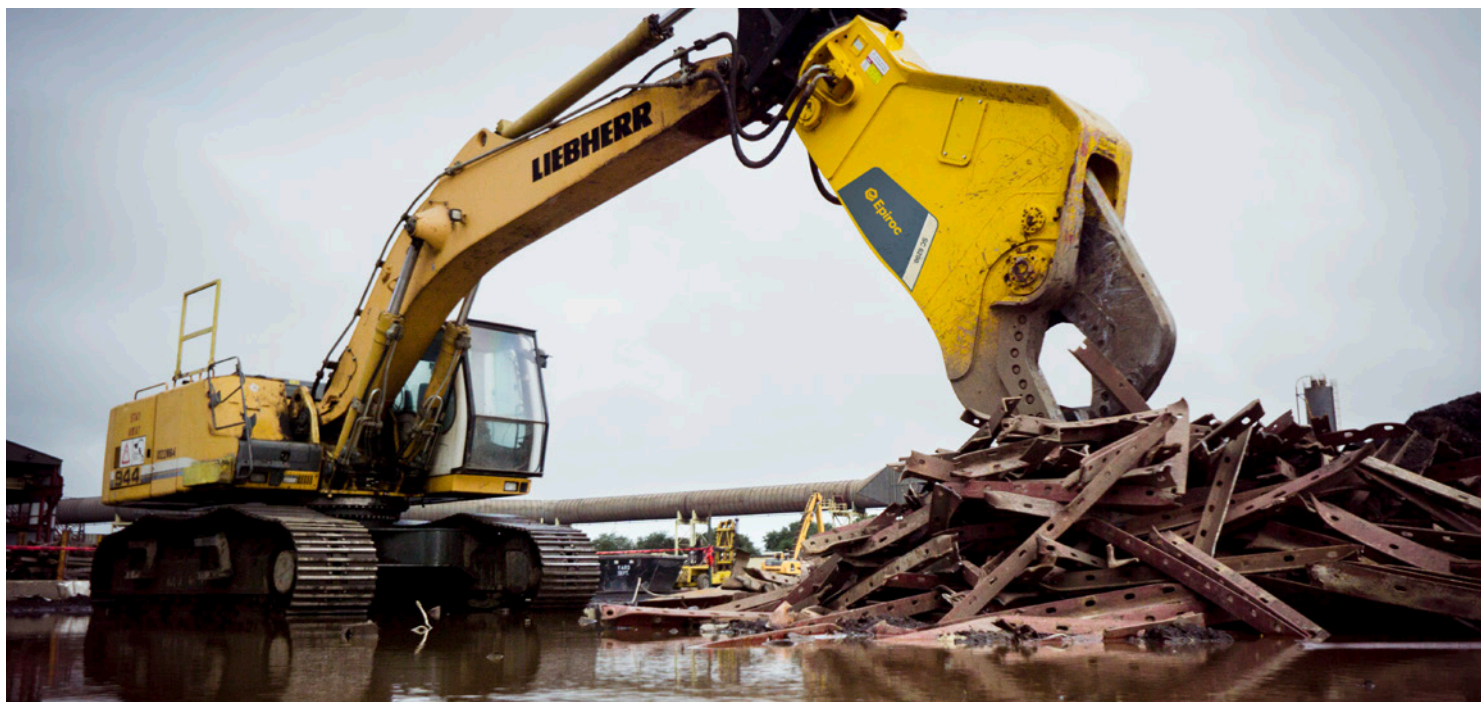
¹⁾ Viktångivelserna gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering.

²⁾ Markvibrator med medelstor adapterplåt.

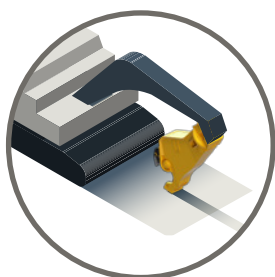
Ett riktigt klipp

Stålsaxarna är idealiska för kapning av stålkonstruktioner på rivningsplatser eller återvinning av balkar, plåtar och vajrar på skrotupplag.

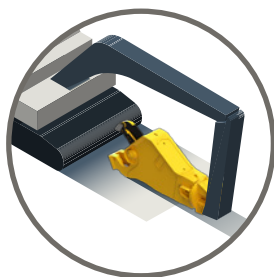




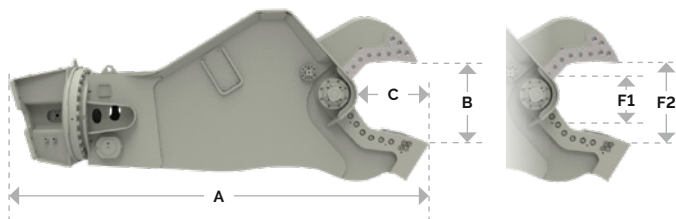
Genom att tvinga materialet till där saxen utövar störst kraft kappar den optimalt formade käkarna lätt genom stål, oavsett storlek.



Bommonterad
andra led



Spakmonterad
tredje led



SC-serien

		SC 270	SC 600	SC 2500	SC 3600	SC 4500 ³⁾	SC 6200 ³⁾	SC 8300 ³⁾
Bärare, viktclass – bommonterad ¹⁾	t	2-4	4-6	16-30	20-38	25-55	30-55	45-65
Bärare, viktclass – spakmonterad ¹⁾	t	4-6	6-9	21-35	32-50	38-60	50-75	65-110
Statisk version								
Arbetsvikt ²⁾	kg	-	-	2 550	3 830	4 480	6 460	8 310
Produktvikt	kg	-	-	2 300	3 390	4 037	5 780	7 500
A	mm	-	-	2 235	2 880	3 220	3 555	4 230
B	mm	-	-	445	607	750	782	947
C	mm	-	-	416	544	625	701	903
Roterande version								
Arbetsvikt ²⁾	kg	380	650	2 750	4 030	4 880	6 860	9 060
Produktvikt	kg	340	570	2 500	3 590	4 440	6 180	8 250
A	mm	1350	1900	2 596	3 106	3 568	3 903	4 730
B	mm	195	290	445	607	750	782	947
C	mm	200	290	416	544	625	701	903
Statisk och roterande version								
F1	t	102	138	532	664	813	955	1,338
F2	t	36	46	130	156	168	201	242
Cykeltid (öppning/stängning)	sek	2,0/2,8	1,8/2,4	2,9/3,1	2,8/2,2	3,6/2,9	5,3/3,5	4,9/3,2
Oljeflöde (öppning och stängning)	l/min	100	120	240	450	450	450	750
Max. drifttryck (öppning och stängning)	bar	250	300	350	350	350	350	350
Oljeflöde (rotation)	l/min	15	20	50	50	50	50	50
Max. drifttryck (rotation)	bar	100	100	170	170	170	170	170

¹⁾ Viktangivelsen gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering.

²⁾ Markvibrator med medelstor adapterplåt.

³⁾ Dräneringslinje krävs

Spill ingen tid

Hydromagneter är bästa sättet att plocka upp värdefull skrotmetall på plats och göra vinst på den. De skyddar dessutom personal och utrustning genom att hålla marken röjd och säker.

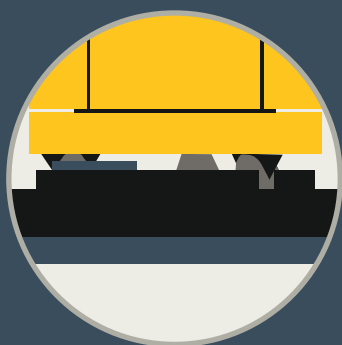


Magnetiseringen kan styras antingen hydrauliskt eller elektriskt med fjärrkontroll.

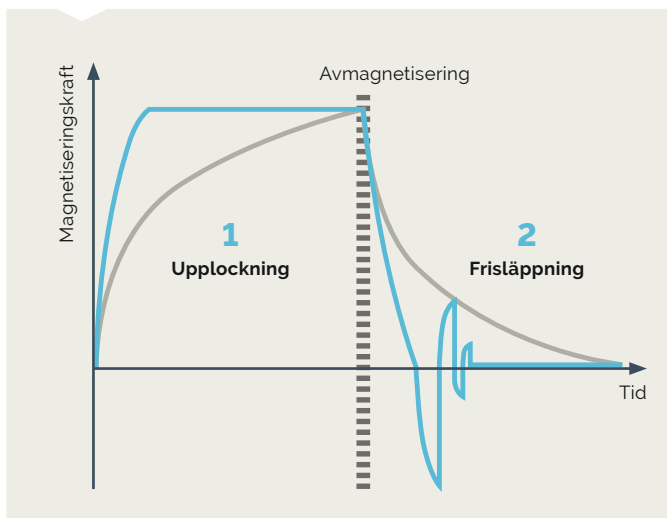
Integrerad LED-statusdisplay ger konstant övervakning av driftförhållanden.



Fast magnetplatta för rivnings- och byggplatser och rörlig magnetplatta med kedja för masslastning på skrotupplag.



Inbyggd generator med avancerad reglerteknik ger snabbare upplöckning av material genom snabb magnetisering med stötexcitering och materialfrisläppning genom automatisk avmagnetisering med motspänning och sekvenspulsering.



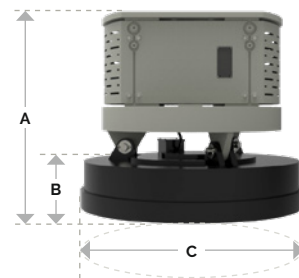
Den enkla installationen gör hydromagneterna idealiska för rivningsplatser, skrotupplag och återvinningsanläggningar.

HM-serien		HM 1500 ³⁾	HM 2000 ³⁾
Bärare, viktclass ¹⁾	t	12-30	15-45
Arbetsvikt ²⁾	kg	1 550	2 000
Produktvikt	kg	1 360	1 650
A (Fast/rörlig version)	mm	1 025/1 580	1 050/1 605
B	mm	280	305
C	mm	1 060	1 250
Generatorkraft	kW	13	13
Magnetkraft	kW	6	9
Rivkraft	t	11,5	15,0
Maxlast	t	5,8	7,5
Oljeflöde (generatoraktivering)	L/min	90-250	90-250
Max. drifttryck (generatoraktivering)	bar	350	350
Oljeflöde (aktivering av magnetplatta)	L/min	20	20
Max. drifttryck (aktivering av magnetplatta)	bar	50	50

¹⁾ Viktångivelserna gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering.

²⁾ Markvibrator med medelstor adapterplåt.

³⁾ Dräneringslinje krävs

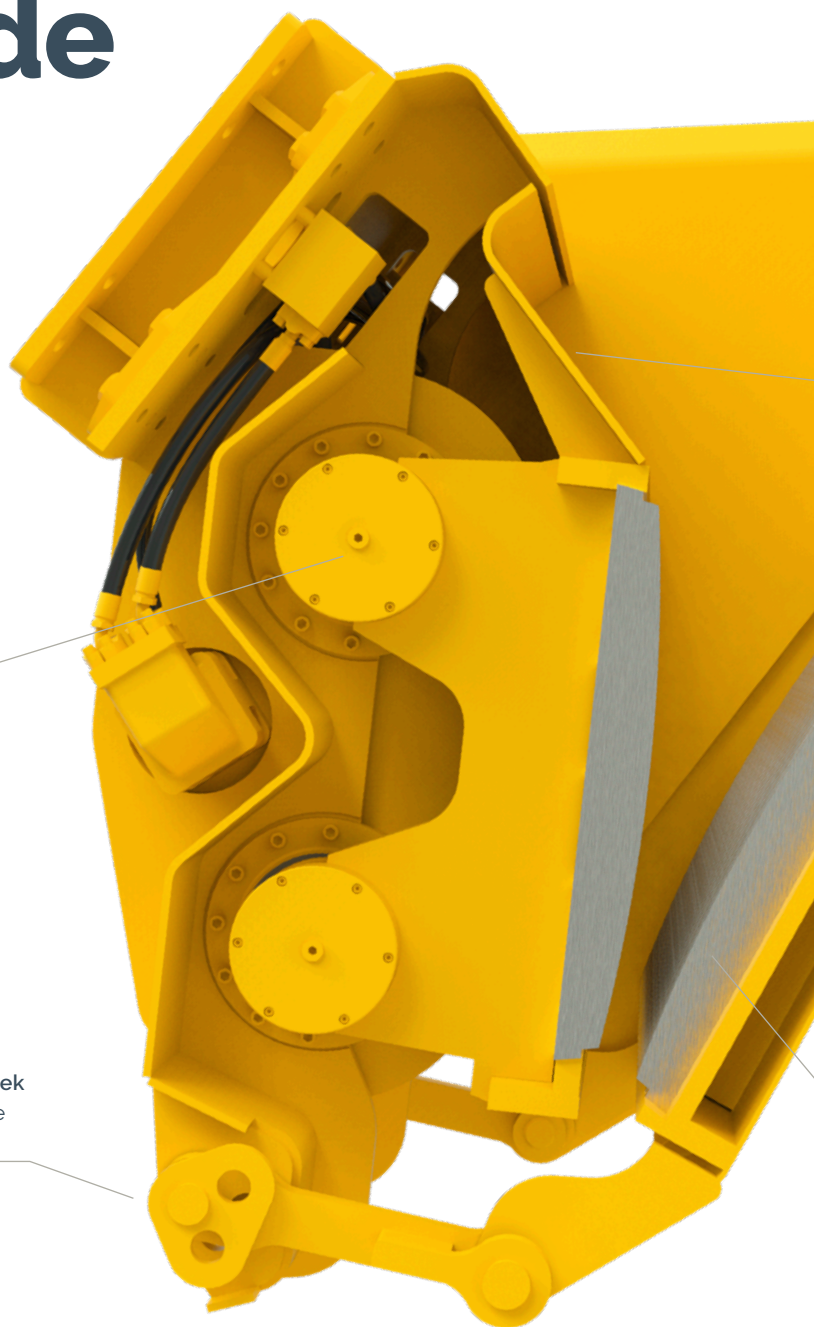


Förkrossande effektivitet

Våra skopkrossar krossar med lätthet betongrester, rivningsrester, murverk, asfalt, natursten och berg på plats.

Har intern **kuggremsväxel**, drivning med **två** kraftfulla **hydraulmotorer**, mer slimmad design och ger möjlighet till reversering av körriktningen för att få loss material som har fastnat.

Snabb justering av kornstorlek utan specialverktyg tack vare ett intuitivt system.



BC 2100
Kornstorlekar 20/40/60/90 mm



BC 2500/BC 3700/BC 5300
Kornstorlekar 20/45/70/95/125/150 mm



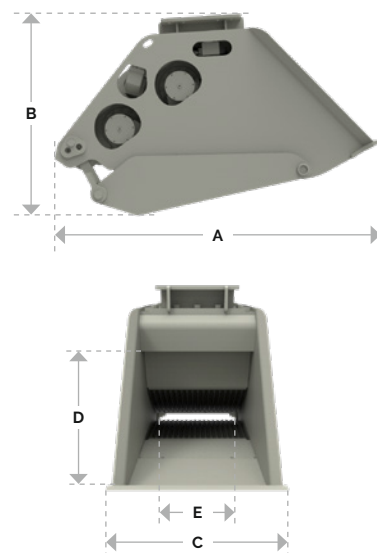
För ökad genomströmning styr en rörlig skjutbar plåt kontinuerligt materialet mot krosskåften.

Krosskåftens plåtar kan lätt bytas på plats.



Våra skopkrossar kombinerar lågt underhållsbehov med hög prestanda. Krossning på plats innebär dessutom lägre transport- och deponikostnader.

BC-serien		BC 2100 ³⁾	BC 2500 ³⁾	BC 3700 ³⁾	BC 5300 ³⁾
Bärare, viktclass ¹⁾	t	18-28	22-30	28-38	35-54
Arbetsvikt ²⁾	kg	2 250	2 870	4 290	6 050
Produktvikt	kg	2 120	2 670	4 000	5 700
A	mm	2 046	2 465	2 575	2 829
B	mm	1 311	1 500	1 600	1 700
C	mm	930	900	1 076	1 285
D	mm	400	420	420	465
E	mm	730	730	900	1 100
Lastvolym	m ³	0,5	0,8	1,0	1,2
Oljeflöde	l/min	140-160	160-180	180-200	300
Max. drifttryck	bar	250	250	250	320



¹⁾ Viktangelserna gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering.

²⁾ Markvibrator med medelstor adapterplåt.

³⁾ Dräneringslinje krävs

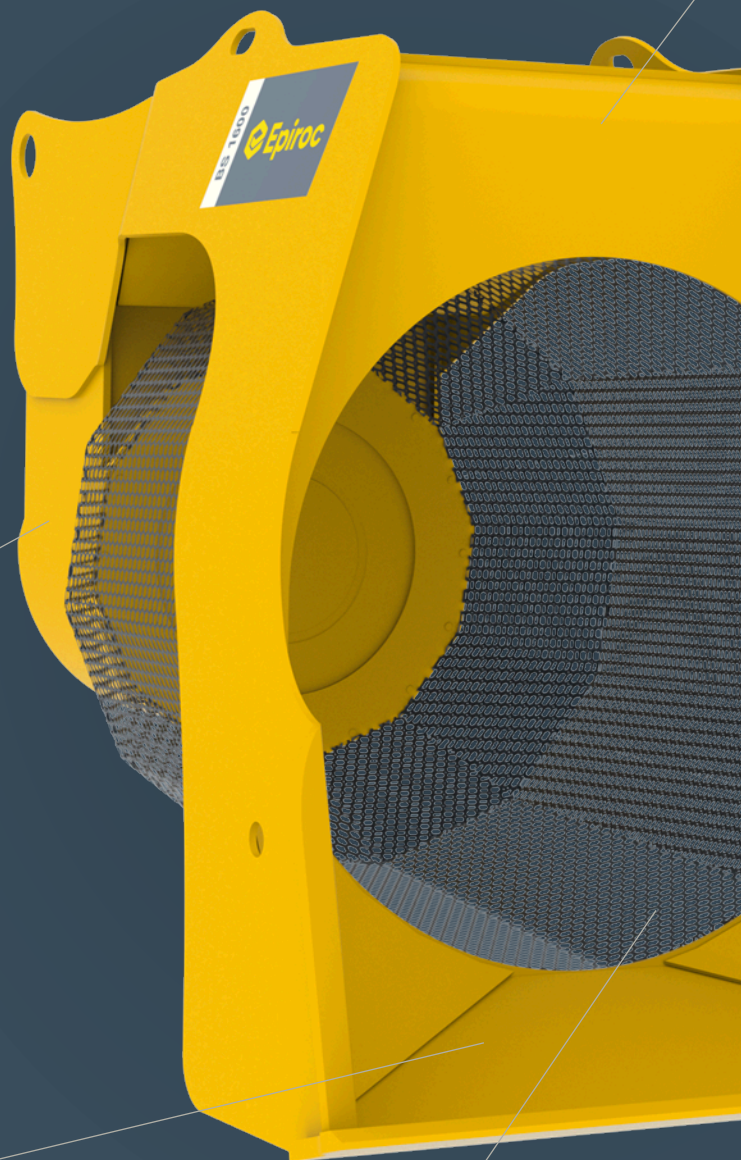
Sikta på plats

Sikta och separera sten, betongkross och material för återvinning snabbt och exakt med våra skopsiktare.

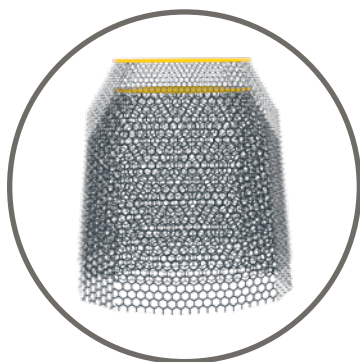
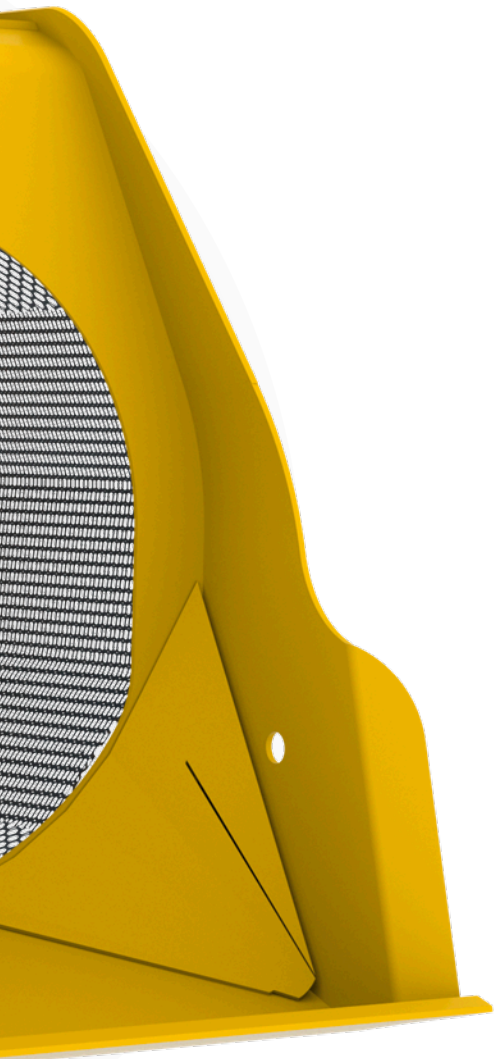
Den interna **kuggremsväxeln** och drivningen med en kraftig hydraulmotor gör det möjligt att använda ett **stort huvudrullager** och optimerar produktiviteten.

Magasinets stora kapacitet ger maximalt intag och därmed konstant matning av material.

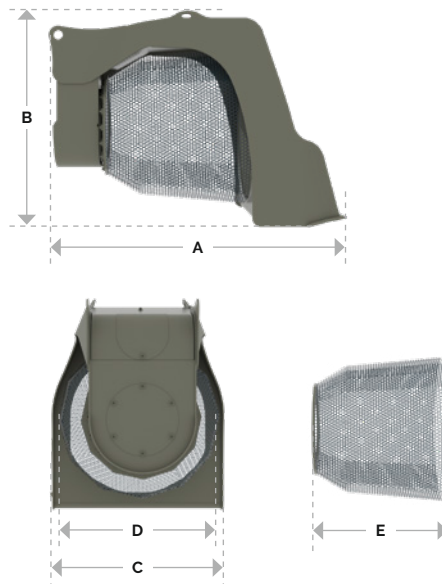
Extra stora tolvkantiga korgar och **hexagonal profil** på siktnätet ger effektiv siktning av material.



Användning av slitagebeständigt specialstål garanterar utmärkt hållbarhet även under de tuffaste förhållanden



Stapelbara korgar med olika maskstorlekar: 20/30/40/50/60 och 80 mm








BS-serien

		BS 1600	BS 2200
Bärare, viktclass ¹⁾	t	18-25	24-38
Arbetsvikt ²⁾	kg	1710	2 450
Produktvikt	kg	1 550	2 200
A	mm	2 500	2 800
B	mm	1 700	2 000
C	mm	1 610	1 890
D	mm	1 300	1 600
E	mm	1 230	1 425
Lastvolym	m ³	1,5	3
Oljeflöde	l/min	160-180	180-200
Max. drifttryck	bar	200	250

¹⁾ Viktångivelserna gäller endast för standardbärare. Eventuella avvikelser måste avtalas med Epiroc och/eller tillverkaren av bäraren före montering.

²⁾ Markvibrator med medelstor adapterplåt.

-  facebook.com/epirocdemolition
-  facebook.com/epirocgroup
-  twitter.com/epirocgroup
-  instagram.com/epirocgroup
-  linkedin.com/company/epiroc

United in performance. Inspired by innovation.

Prestanda förenar oss, innovation inspirerar oss och vårt åtagande motiverar oss till ständig utveckling.

Räkna med Epiroc för lösningarna du behöver för att lyckas i dag och tekniken som leder dig mot framtiden.

epiroc.com

